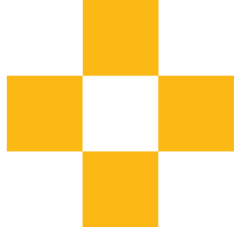


MC-Technologie *Die MC-Box*



Die MC-Box bietet durch Materialauswahl, zerlegte Anlieferung und einfaches Stecksystem revolutionäre Technologievorteile vor allem im Exportbereich. Die Kombination von Wabenplatten und Wellpappe in Sandwichbauweise ermöglicht eine extreme Belastbarkeit. Der schnelle Aufbau im Stecksystem erfolgt durch eine Person.

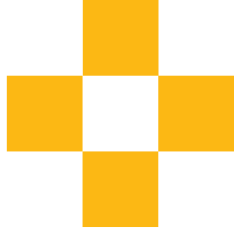
Mehrwegfähigkeit und modulartige Konstruktion entsprechen den Wirtschaftlichkeitsanforderungen moderner Logistikabteilungen. Lager- und Transportkosten werden durch zerlegte Anlieferung eingespart.



MC-Technologie *Das Material | MC-Liner als Basis*

- Kombination von konventioneller Wellpappe mit Wabenmaterial
- Diese ultrastabile Kartonschichtplatte garantiert überragende Festigkeitswerte
- IPPC-Chemie-Behandlungen erübrigen sich, das vereinfacht Zollformalitäten
- Einsatz als Zwischenlage oder Boden- bzw. Deckelplatte
- Je nach Stabilitätsanforderung an den MC-Liner sind verschiedene Materialkombinationen möglich
- MC 2 x 2 – Wandstärke ca. 27-30 mm
- MC 2 x 2 mit Qualitäten 2.60 oder 2.90
- MC 3 x 3 – Wandstärke ca. 47-50 mm

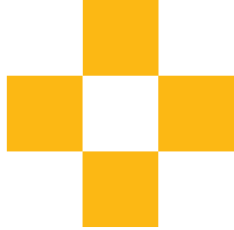




MC-Technologie *Das Stecksystem | MC-Fix*

- Sehr schneller Aufbau durch Steckmodule und vormontierte Bodenplatten
- Kein weiteres Befestigungsmaterial erforderlich
- Erforderlich ist lediglich ein Hammer
- Optimale Ergonomie - Teilaufbau der Box ist durch das fixierende System leicht machbar

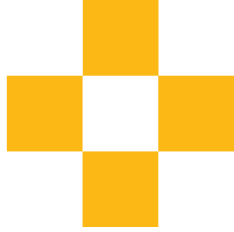




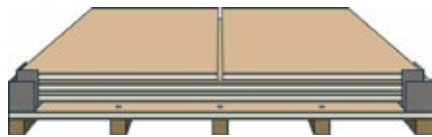
MC-Technologie *Der Boden | MC-Fix*

- Die Bodenplatte besteht aus einer MC-Platte, Pressholzkufen und dem vormontierten MC-Fix.
- Standard 2-fach, auf Wunsch 4-fach befahrbar
- Die Bodenplatte kann aus MC 2 x 2 oder alternativ aus MC 3 x 3 hergestellt werden
- Bei Standardmaßen ist ein alternativer Bodenaufbau, mit Inka-Palette; Paletten mit IPPC - Standard möglich, Kunststoffpalette oder einfache Holzpalette (Preisunterschied Pressspan zu IPPC Holz ca. 10 EUR / Stk.)

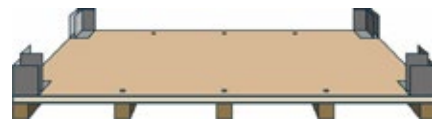




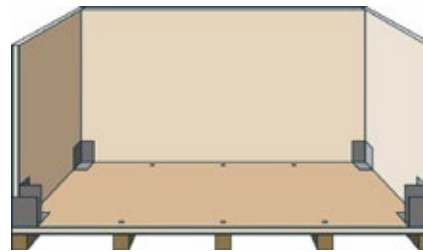
MC-Technologie *Aufstellen der MC-Box*



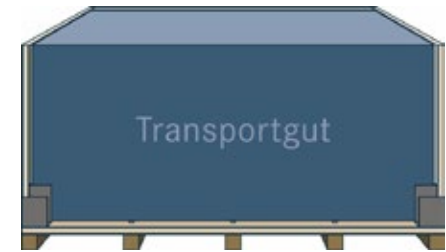
1. Zerlegte Anlieferung



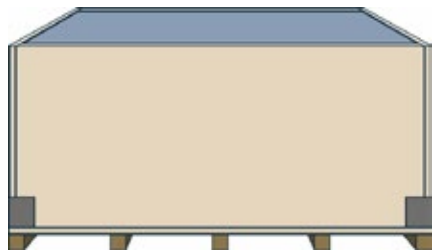
2. Boden mit MC-Fix



3. Einstecken der Wände



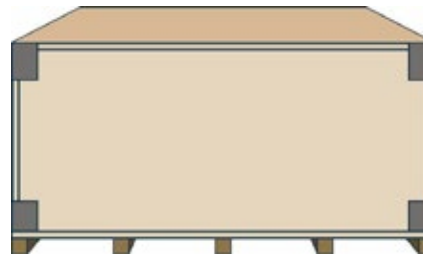
4. Ergonomisches Beladen



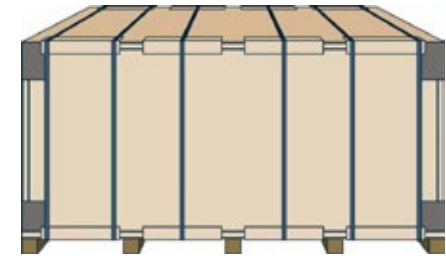
5. Einstecken der Vorderwand



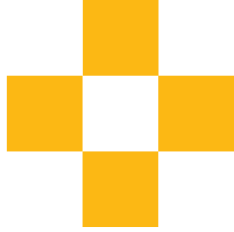
6. Anbringen der MC-Fix oben



7. Aufsetzen der Deckelplatte



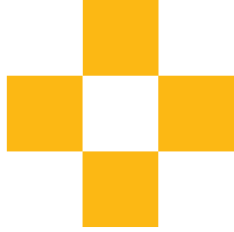
8. Umreifung und Nässeschutz



MC-Technologie *Die Umreifung*

- Umreifung ist entscheidend für die Gesamtstabilität.
- Umreift wird über die Kufen (Fräsung) oder über des Bodenelement
- Kunststoffumreifungsband 19 mm
- Motorisch angetriebenes Umreifungsgerät
- Spannung des Umreifungsbandes: min. 1.000 Nm
- Umreifung über den vorgesehenen Kantenschutz



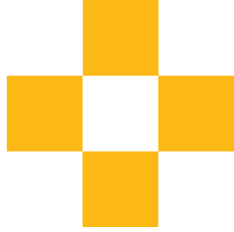


MC-Technologie

Die Anlieferung

- Die Anlieferung erfolgt nach Wunsch des Kunden
- Zerlegte Anlieferung - Satzweise
- Zerlegte Anlieferung – nach Bauteilen sortiert
- Aufgestellt





MC-Technologie *Die Kennzahlen der MC-Box*



MC 2x2

- Beladung min. 1.000 kg
- Statische Belastung min. 2.000 kg
- Dyn. Belastung min. 1.000 kg

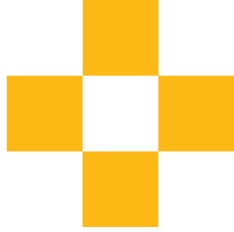
MC 3x3

- Beladung min. 2.000 kg
- Statische Belastung min. 3.000 kg
- Dyn. Belastung min. 2.000 kg



Max. Maße

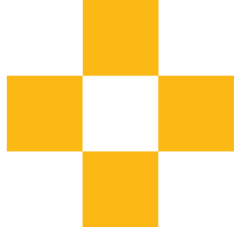
- 3.200 mm x 1.600 mm x 1.600 mm



MC-Technologie

Die Vorteile der MC-Box

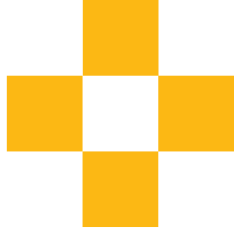
- Non-wood = einfacher Export
- Platzsparender Transport
- Geringes Eigengewicht
- Übertreffende Stabilität des MC-Liners
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Modulare Konstruktion
- Einfacher Aufbau
- Optimale Ergonomie
- Schnelle Be- und Entladung
- Optimaler Arbeitsschutz
- Weniger Werkzeuge
- 100 % recyclingfähig
- Gute Optik und Aufdruck
- Effizienzsteigerung der Logistikkette
- Erstklassige Praxiserfahrungen



MC-Technologie *Anwendungsbeispiel Baumaschine*

- MC-Box mit Innenleben
- Optimale Aufnahme des Zylinders
- Sehr kurze Verpackungszeit
- Einlegen, Umreifen, Wände stecken, Deckel, Umreifung
- Optimale und extrem schnelle Entnahme beim Kunden
- Einsparung beim Verpacken und Entpacken: 1,25 h

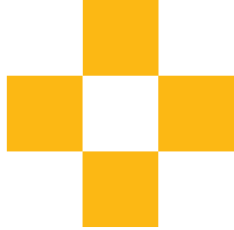




MC-Technologie *Anwendungsbeispiel Kurbelwelle*

- MC-Box mit Innenleben – Transport Kurbelwellen
- Optimale Stückzahl pro LE
- Ergonomische Beladung der 16 kg Kurbelwellen bei offener MC Box
- Direkter Transport an das Montageband beim Kunden, dabei optimale und schnelle Entnahme beim Kunden
- Einsparung beim Verpacken und Entpacken 2,5 h

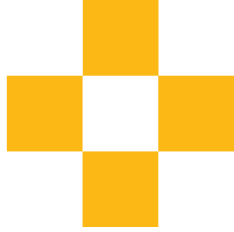




MC-Technologie *Anwendungsbeispiel Hydrauliksat*

- MC-Box 3x3 zum Versand von kompletten Hydrauliksets nach China
- Lösung mit Zwischenboden
- Ergonomische Beladung der insgesamt 2.000 kg
- Direkter Transport an das Montageband beim Kunden, dabei optimale und schnelle Entnahme beim Kunden
- Einsparung beim Verpacken und Entpacken: 3,5 h

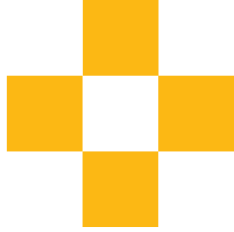




MC-Technologie *Anwendungsbeispiel Kabinentüren*

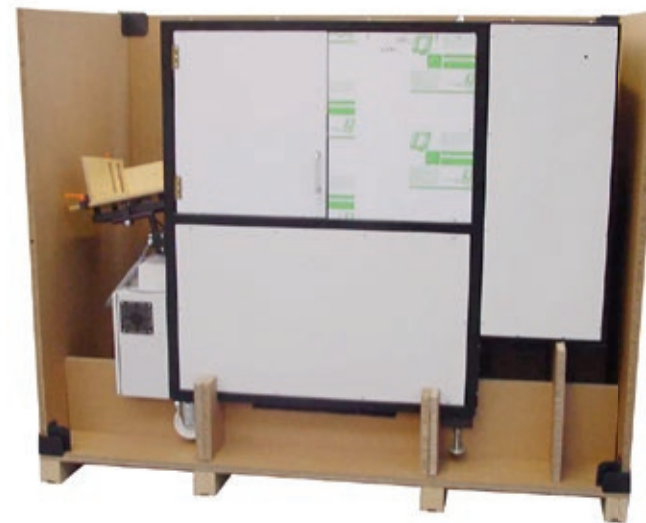
- MC-Box mit Innenleben – Versand von schusssicheren Kabinentüren nach Seattle
- Optimale Konturengestaltung durch das Wellpappe-Innenleben
- Direkter Transport an das Montageband beim Kunden, dabei optimale und schnelle Entnahme beim Kunden
- Hohe Kundenakzeptanz
- Einsparung beim Verpacken und Entladen ca. 3,0 h

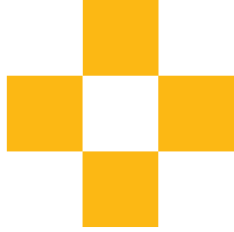




MC-Technologie *Anwendungsbeispiel Kaschiermaschine*

- MC-Box mit Innenleben – Versand einer Kaschiermaschine
- Aufnahme u. Fixierung der Maschine durch ein MCGefache
- Einfaches Einstellen mittels Stapler
- Verschließen der Kiste und Umreifung – Versand
- Einsparung beim Verpacken ca. 4,0 h





MC-Technologie *Anwendungsbeispiel Pumpeneinheit*

- MC-Box mit Innenleben – Versand einer Pumpeneinheit
- Aufnahme und Fixierung der Pumpe durch ein MC-Gefache
- Direkter Transport an das Montageband im Zweigwerk
- Schnelles und einfaches Handling
- Einsparung beim Verpacken und Entpacken: 3,0 h

